

Introdução

Definição

Um produto considera-se pré-embalado, quando é colocado numa embalagem de qualquer natureza, fora da presença do comprador e de tal modo que a quantidade de produto contida na embalagem tenha um valor previamente escolhido e não possa ser alterada sem que a embalagem seja aberta.

Os produtos pré-embalados são embalados em quantidades nominais (Fig 1) e não em quantidades efectivas (Fig 2)



Fig. 1



Fig. 2

O que é um pré-embalado?

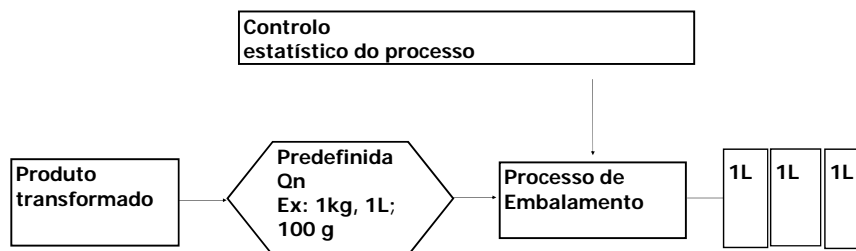
Uma pré-embalagem, é um conjunto de um produto e da embalagem individual na qual ele é pré-embalado.

“Pré- embalado colectivo” é o produto pré-embalado constituído por dois ou mais pré-embalados individualizáveis

“Embalagem” é o recipiente de qualquer tipo ou invólucro que se destine a conter, acondicionar ou proteger o produto (garrafa de vidro, papel celofane, lata e óleo, etc)



Processo de embalamento



Aprovação de lotes

A entidade verificadora, compete efectuar:

a) O controlo metrológico dos pré-embalados efectuado por amostragem mediante método estatístico, e que deverá cumprir para cada amostra de cada lote, os critérios que constam na tabela

Tabela 1

Critérios de aprovação da amostra do lote
 $X_m > Q_n - K S$
 N° unidades defeituosas $\leq e.m.a$
 N° unidades defeituosas $< 2 \times e.m.a$

b) Avaliar a conformidade metrológica dos instrumentos de medição

O instrumento de pesagem utilizado no processo de embalamento que aprova ou rejeita o lote, quanto ao seu peso nominal, encontra-se abrangido pelo controlo metrológico legal ou calibração.

c) Avaliar a eficácia do controlo interno implementado.

Os modelos estatísticos usados no controlo do processo de embalamento e os registos resultantes do controlo interno, devem evidenciar que os lotes produzidos cumprem os requisitos de comercialização (nº3, do artº4, DL 199/08 de 8 de Outubro).

Tabela 2

Requisitos para a comercialização de um Lote
 $X_{(Lote)} \geq Q_n$
 N° unidades defeituosas $\leq 2.5 \%$ do nº efectivos do lote

d) Verificar se os prazos de arquivo são cumpridos e ainda o estado de conservação dos mesmos.

Após avaliação das alíneas anteriores a entidade verificadora emite um relatório, comprovativo do controlo metrológico efectuado., que no caso de estar conforme permite ao embalador colocar o símbolo “ e ”